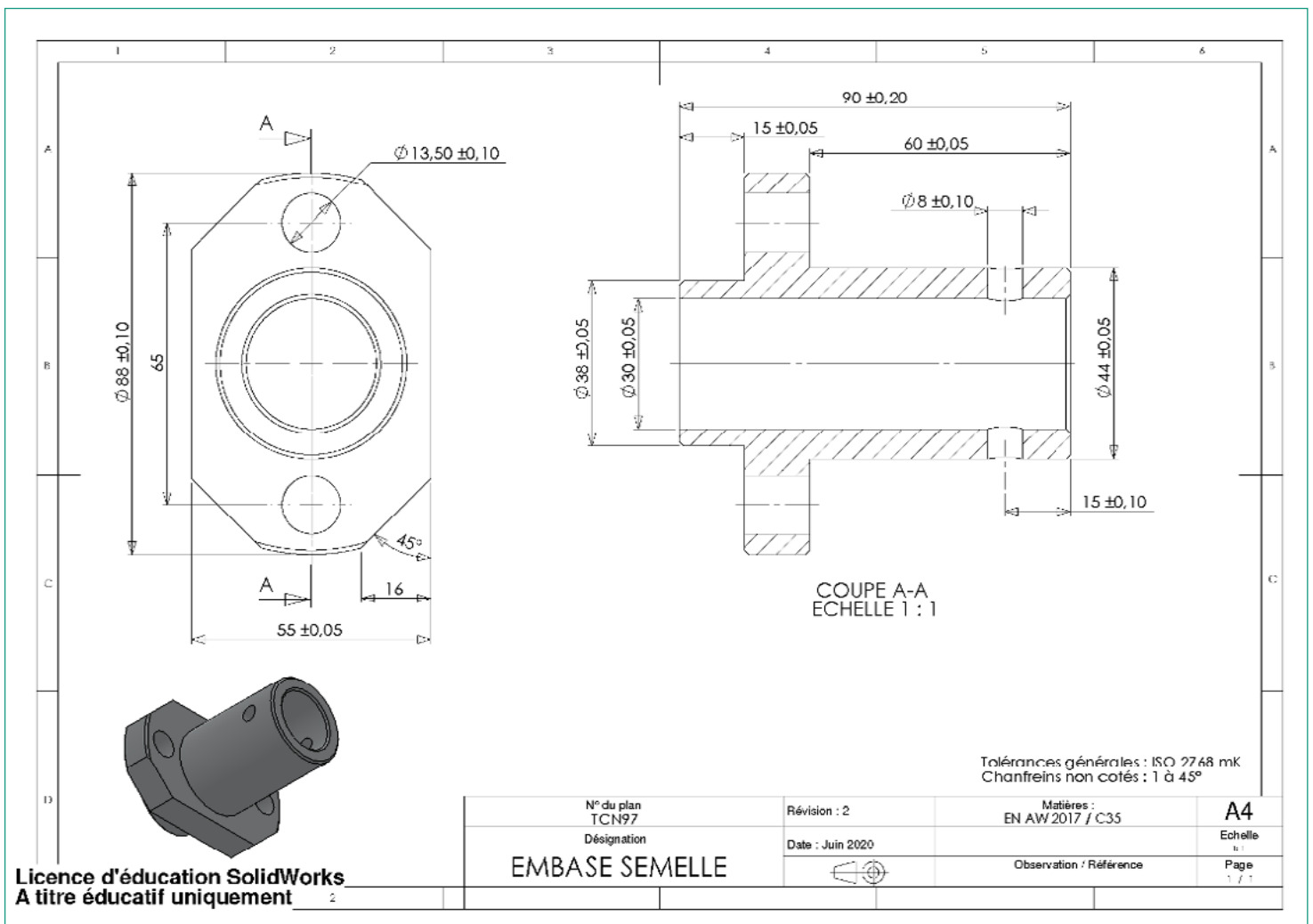


DOCUMENT CORRIGÉ

Plan de définition de l'embase semelle

À l'aide du plan de définition de la pièce « Embase semelle », répondez aux questions suivantes en cochant la case correspondante. Il peut y avoir plusieurs bonnes réponses.



Plan de définition de la pièce Embase semelle

1. Quel procédé d'usinage semble le plus approprié pour réaliser cette pièce ?

- ☐ Fraisage
- ☒ Tournage (pièce de révolution)
- ☐ Impression 3D

2. Compte tenu des efforts que devra supporter cette pièce, quel(s) matériau(x) vous paraissent les plus appropriés pour sa fabrication ?

- ☐ Plastique
- ☒ Acier
- ☒ Aluminium

3. Quelles sont les matières proposées par le concepteur de la pièce ?

- ☐ Plastique
- ☒ Acier (C35 indiqué dans le cartouche)
- ☒ Aluminium (AN EW 2017 indiqué dans le cartouche)

4. Quels sont les diamètres du brut possibles pour réaliser l'usinage ?

- ☐ 60 mm
- ☒ 90 mm (doit être supérieur au plus grand diamètre de la pièce : 88 mm)
- ☒ 150 mm (doit être supérieur au plus grand diamètre de la pièce : 88 mm)

5. Quelles implications aurait l'utilisation d'un brut de 150 mm par rapport à celui de 90 mm ?

- ☒ Coût de la matière plus élevé
- ☒ Davantage de copeaux
- ☒ Durée d'usinage plus grande
- ☐ Usure plus rapide de l'outil coupant